

ICS 23.080

J 71

备案号: 24694—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6913—2008

代替 JB/T 6913—1993

泵产品清洁度

Cleanliness of pump products



2008-06-16 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 要求	1
4 测定方法	2
4.1 抽样方法	2
4.2 取样部位	2
4.3 测定过程	2

前 言

本标准代替JB/T 6913—1993《泵产品清洁度》。

本标准与JB/T 6913—1993相比，主要变化如下：

——增加了“前言”

——删除了定义中的部分词语。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会（SAC/TC 211）归口。

本标准起草单位：合肥通用机械研究院。

本标准主要起草人：朱守成、钱叶宏。

本标准于1993年7月首次发布，本次修订为第1次修订。

泵产品清洁度

1 范围

本标准规定了泵产品清洁度的要求和测定方法。

本标准适用于泵产品传动和润滑部位清洁度的测定。类似于泵的涡轮机也可参照使用。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

2.1

清洁度 cleanliness

采用规定方法从规定部位采集到的杂质微粒的重量。

2.2

清洁度限值 allowable values of cleanliness

清洁度不应超过的值。

3 要求

3.1 离心式泵、转子式泵的清洁度限值应符合表 1 的规定。

表 1

体 积 m ³	清洁度限值 mg	体 积 m ³	清洁度限值 mg
≤0.0005	≤20	>0.2~0.5	≤1600
>0.0005~0.001	≤40	>0.5~1	≤2000
>0.001~0.0025	≤63	>1~2	≤3150
>0.0025~0.005	≤100	>2~4	≤4000
>0.005~0.01	≤160	>4~6	≤5000
>0.01~0.02	≤250	>6~8	≤6300
>0.02~0.05	≤400	>8~10	≤8000
>0.05~0.1	≤630	>10~15	≤10000
>0.1~0.2	≤1000	>15~20	≤12500

3.2 往复式泵的清洁度限值应符合表 2 的规定。

表 2

体 积 m ³	清洁度限值 mg	体 积 m ³	清洁度限值 mg
≤0.0005	≤32	>0.2~0.5	≤2000
>0.0005~0.001	≤50	>0.5~1	≤2500
>0.001~0.0025	≤80	>1~2	≤4000
>0.0025~0.005	≤125	>2~4	≤5000
>0.005~0.01	≤200	>4~6	≤6300
>0.01~0.02	≤320	>6~8	≤8000
>0.02~0.05	≤500	>8~10	≤10000
>0.05~0.1	≤800	>10~15	≤12500
>0.1~0.2	≤1250	>15~20	≤16000

4 测定方法

4.1 抽样方法

在成品中随机抽取。

4.2 取样部位

以接触润滑油、润滑脂的泵零件为取样部位，以每台泵取样部位的体积之和来考核。计算零件体积时，采用被测零件的取样部位外形尺寸的最大长度×最大宽度×最大高度的积作为零件体积。

4.3 测定过程

4.3.1 将泵轴承、轴承油室、润滑系统、机械密封腔和传动零、部件（不包括泵机组中的配套件）解体（过盈配合的零、部件可不解体）。

4.3.2 用刷子清扫，收集脏物、铁屑、棉纱等杂物（机身内存放的磁铁所吸附的杂质和润滑系统中粗、精过滤器过滤的杂质除外）。

4.3.3 用清洗液（一般为洁净的煤油，对某些特殊润滑脂可为能溶解的溶剂）逐件清洗各零件与润滑油、润滑脂接触的表面。

4.3.4 用90 μm 金属过滤网过滤清洗后的含杂质的清洗液。

4.3.5 将收集到的和滤出的杂质放在容器中，再将装有杂质的容器放入烘箱中，升温至90 $^{\circ}\text{C}\pm 5^{\circ}\text{C}$ 经1h取出。

4.3.6 将烘干后的杂质用精度不低于7级的普通天平称重，称得的重量即为清洁度的值。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
泵产品清洁度
JB/T 6913—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字
2008年11月第1版第1次印刷

*

书号：15111·9484
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究